



Tübingen, 25. Januar 2026

## **Bachelorseminar (12 ECTS) zum „Marketing“ im Sommersemester 2026 bei Frau PD Dr. Adrienne Cansier**

Im Sommersemester 2026 wird ein Bachelorseminar (12 ECTS) zum Marketing für Studenten des dritten Jahres angeboten.

### **Themen:**

**Thema 1:** Marketing in der Automobilbranche

**Thema 2:** Marketing in der Chemiebranche

**Thema 3:** Nachhaltigkeitsmarketing

**Thema 4:** Sharing Economy

Das Bachelorseminar wird als **Blockveranstaltung am 23. Juni 2026** digital als Teams-Meeting abgehalten.

Die **Anmeldung** zur Teilnahme am Bachelorseminar erfolgt **per e-mail bis einschließlich dem 28.2.2026** an die e-mail-Adresse: [adrienne.cansier@uni-tuebingen.de](mailto:adrienne.cansier@uni-tuebingen.de) unter der Angabe von Name, e-mail-Adresse, Telefonnummer, Matrikelnummer, Studienfach. Bitte Notenspiegel anhängen. **Die Bewerber werden gebeten eine Präferenzliste / Rangliste der ersten drei Themen der Bewerbung beizufügen.**

Übersteigt die Anzahl der Anmeldungen die Anzahl der zur Verfügung stehenden Plätze, so können nicht alle Anmeldungen berücksichtigt werden.

Am **24.3.2026** erfolgt die Verteilung der Kandidaten auf die einzelnen Themen. Das ist gleichzeitig der Beginn der Bearbeitungszeit für die Bachelorarbeit. Die Bearbeitungszeit beträgt 9 Wochen.

Der Umfang der Bachelorarbeit ist 12 Seiten. Die "Richtlinien zur Gestaltung wissenschaftlicher Arbeiten", erhältlich auf der Homepage des Lehrstuhls Marketing, sind einzuhalten.

Spätester Abgabetermin der Arbeiten ist der **26.05.2026**. Der Abgabetermin ist unbedingt einzuhalten, da sonst die Seminarleistung als nicht erbracht gilt.

Das Seminar wurde von denjenigen Teilnehmern bestanden, die

- im Seminar anwesend waren und
- bei der Bachelorarbeit und dem Vortrag zumindest die Noten „ausreichend“ erzielt haben.

Des Weiteren wird bei der Notengebung die mündliche Beteiligung im Bachelorseminar berücksichtigt.

Es findet ein digitaler Besprechungstermin am **24.3.2026 von 14.00-14.45 Uhr** (Teams-Meeting) statt. Neben einer Information zum Ablauf des Bachelorseminars werden an diesem Termin inhaltliche und formale Fragen beantwortet.